

### NÁTĚŘ NA KOV

**Přímo na rez – hladký, kladívkový**

#### Antikorozní nátěr na kov

##### Oblast použití

• jednosložková na vzduchu schnoucí antikorozní a dekorativní barva na nátěr železných kovů (ocel, železo, litina) • interiér & exteriér

##### Přednosti

vysoká konzistence umožňuje aplikaci silnějších vrstev • díky speciálnímu složení nevyžaduje velmi důkladné čištění od rzi a následné použití základových nátěrů – nátěr lze aplikovat přímo na rez • optimální ochrana proti povětrnostním vlivům a korozi

##### Charakteristika

<b>Typ výrobku</b>	antikorozní barva na kovy
<b>Barevné odstíny</b>	barevná paleta dle vzorníku
<b>Povrchová úprava</b>	hladký, kladívkový
<b>Složení</b>	modifikovaná syntetická pryskyřice v aromatickém a alifatickém rozpouštědle s organickými pigmenty odolnými vůči světlu a komponenty proti korozi (hliníkové částice)
<b>Ředidlo</b>	neředí se
<b>Balení</b>	uvedeno v ceníku
<b>Oblast použití</b>	nátěry železných kovů, oceli a jejich slitin
<b>Vlastnosti</b>	odolnost proti vodě – odolává běžné vlhkosti v místnostech, odolává pravidelnému kontaktu s vodou (natřené plochy nemohou být trvale ponořené ve vodě) mechanická odolnost – omyvatelný vodou a saponáty, odolný proti ohybu a nárazu, dobrá přilnavost k podkladu tepelná odolnost – nepřetržitě zatížení teplotou 80 °C, pravidelné zatížení teplotou do 150 °C, dlouhodobé vystavení teplotám nad 50 °C může způsobit změny barvy – vyblednutí chemická odolnost – plně vytvrzený odolává vůči postřikání zředěnými kyselinami nebo zásadami (o maximální koncentraci 10 %), benzínem, motorovou naftou a všemi běžnými stavebními materiály, natřené povrchy nesmí být ponořeny do výše uvedených chemických látek jiná odolnost – velmi dobrá ochrana proti korozi, dobrá kryvost
<b>Způsob aplikace</b>	štětcem, válečkem

##### Technické údaje

<b>Viskozita</b>	> 100 s (kelímkem $\Phi$ 6 mm ISO 2431)
<b>Hustota</b>	cca 0,94 g/cm <sup>3</sup>
<b>Obsah organických rozpouštědel (VOC)</b>	cca 0,42 kg/kg
<b>Obsah celkového organického uhlíku (TOC)</b>	cca 0,37 kg/kg
<b>Obsah netěkavých látek (sušina)</b>	cca 52 % obj.
<b>Vydatnost</b>	až 7 m <sup>2</sup> /l na jeden nátěr řádně připraveného povrchu

**Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Na Pankráci 1683/127, budova GEMINI, 140 00, Praha 4**

Tel.: +420 261 399 100, Infolinka: 800 100 701

Datum vydání technického listu: 1. 3. 2010

Vydáním tohoto technického listu pozbývají platnosti všechny předchozí verze.

Tento dokument má pouze informativní charakter.

## TECHNICKÝ LIST

<b>Doba schnutí</b>	jednovrstvý nátěr o standardní tloušťce při teplotě 20 °C, relativní vlhkosti vzduchu cca 50 %, snížení teploty a/nebo zvýšení vlhkosti může prodloužit dobu schnutí. - nelepivý (suchý na dotyk) po 2 hodinách - přetíratelný po 6 hodinách
<b>Teplota při zpracování</b>	min. + 5 °C, optimální + 10 až 25 °C, rel. vlhkost do 85 %, neaplikovat během deště, mlhy, sněhu, odpoledním horku a silném větru
<b>Doporučená tloušťka vrstvy</b>	35 µm (suchá) / 1 vrstva
<b>Čištění</b>	čištění pomůcek – ředidlo HAMMERITE
<b>Skladování</b>	v suchém čistém skladu při teplotách + 5 až + 25 °C
<b>Doba skladovatelnosti</b>	do data uvedeného na obalu

Maximální prahová hodnota obsahu těžkých látek pro barvy a laky: kategorie A (i) RNH: 500 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 499 g/l VOC.

### Příklady nátěrového postupu

#### *Příprava povrchu*

- Povrch před nátěrem musí být suchý, čistý, bez mastnoty (bez nečistot – prach, písek, olejové skvrny, organický nálet atd.), bez nepřilnavých materiálů (oleje, tuky, odlupující se starý nátěr, volná rez atd.), příprava povrchu závisí na typu a stavu povrchu.
- Odstranění silné vrstvy rzi – mechanicky odstraňte broušením, nebo odštípnutím, prach a vzniklý odpad setřete.
- Odstranění usazenin, volné rzi a odlupující se nátěry – odstraňte slabě držící okraje (tepelně opracované výrobky), volnou rez (koroze kovových výrobků) a staré, poškozené rezavé a odlupující se nátěry škrábáním špachtlí a/nebo drátěným kartáčem, příp. pískováním, prach a vzniklý odpad setřete.
- Odstranění nečistot a mastnoty – z kovových povrchů ředidlem HAMMERITE. Z natřených ploch nátěry odstraňte vodou se saponátem a nechte uschnout.
- Hladké a lesklé kovové povrchy (ocel, litina) a dřívě natřené plochy – zdrsňte povrch např. brusným papírem, prach a vzniklý odpad setřete.
- Pozinkované oceli, hliník, chrom, mosaz, měď a nerez ocel – použijte základové nátěry pro neželezné kovy.
- Pozor ! Před lakováním povrchu dřívě natřeným jiným typem nátěru je třeba udělat zkušební vzorek. Naneste malé množství barvy na dřívě natřený povrch a pokud po čase dojde k nežádoucí reakci, odstraňte starý nátěr a poté postupujte v souladu s těmito požadavky.

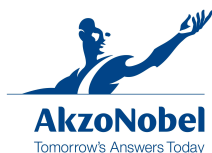
#### *Příprava výrobku*

- Před použitím důkladně promíchejte ! Nepřidávejte cizí složky.

#### *Způsoby natírání*

Doporučené parametry pro nástroje:

- štětec – z přírodních vlasů, nebo smíšených (směs přírodních vláken a syntetických vláken)
- váleček – délka fleece vlákna do 8 mm, nejlépe z přírodních fleece (mohér váleček) nebo smíšené (sametové válečky – směs přírodních a syntetických fleece).



## TECHNICKÝ LIST

### Natírání štětcem:

- před použitím barvu neředte,
- naneste 2 silné vrstvy barvy, interval mezi nátěry by měl být nejméně 4 hodiny,
- v případě složitých tvarů konstrukčních prvků nebo svislém povrchu, pro lepší ochranný účinek naneste větší počet vrstev,

### Natírání válečkem:

- před použitím barvu neředte,
- štětcem natřete všechny hrany a rychle bez přestávky pokračujte v nátěru ostatních ploch válečkem,
- proveďte 2 až 3 vrstvy nátěru, interval mezi nátěry nejméně 4 hodiny,

Pozor ! Ujistěte se, že hrany a rohy jsou dobře natřené. Nátěr by neměl být příliš tenký. Celková tloušťka vrstvy musí být nejméně 70 µm suché vrstvy.

### **Bezpečnost práce a ochrana zdraví**

Vyhnete se kontaktu s kůží a očima. Může vyvolat alergickou reakci. Používejte v dobře větraných prostorách. Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etiketě výrobku nebo uvedené v bezpečnostním listu. Dodržujte místní bezpečnostní předpisy. Po požití nevyvolávejte zvracení.

### **Ekotoxikologické vlastnosti a odstranění odpadů**

Výrobek není určen k nátěrům hraček, dětského nábytku a předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Způsob odstranění odpadů a další údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

### **Upozornění**

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřebné je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikacích. Uživatelé zodpovídají za správné použití výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivňovat konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhraujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

**Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Na Pankráci 1683/127, budova GEMINI, 140 00, Praha 4**  
Tel.: +420 261 399 100, Infolinka: 800 100 701

Datum vydání technického listu: 1. 3. 2010

Vydáním tohoto technického listu pozbývají platnosti všechny předchozí verze.

Tento dokument má pouze informativní charakter.