

### SILIKON ZÁKLAD

#### Základní vypalovací barva

##### Oblast použití

- k základním nátěrům ocelových nebo litinových předmětů a zařízení, kde je potřeba tepelné odolnosti do 250 °C • jedná se o vypalovací barvu

##### Přednosti

- odolává teplotám do 250 °C v kombinaci se SILIKON 500 STŘÍBŘENKA do 500 °C • výrazně zvyšuje odolnost proti korozi a zlepšuje adhezi ke kovovým povrchům • odolný vůči korozi, kouřovým plynům, zředěným kyselinám, krátkodobému styku s benzínem, s oleji a s brzdovou kapalinou

##### Charakteristika

<b>Typ výrobku</b>	silikonová základní barva antikorozní
<b>Barevné odstíny</b>	0840 – červenohnědý
<b>Stupeň lesku</b>	matný
<b>Pojivo</b>	silikonová pryskyřice
<b>Ředidlo</b>	neředí se
<b>Balení</b>	uvedeno v ceníku
<b>Oblast použití</b>	k základním antikorozním nátěrům ocelových nebo litinových předmětů a zařízení, kde je vyžadována tepelná odolnost nátěru do 250°C, v kombinaci se SILIKON 500 STŘÍBŘENKA do 500 °C
<b>Vlastnosti</b>	vysoká odolnost vůči korozi, vůči kouřovým plynům, zředěným kyselinám, krátkodobému styku s benzínem, s oleji a s brzdovou kapalinou, výborná přilnavost, odolává teplotám do 250 °C, popř. do 500 °C
<b>Způsob aplikace</b>	štětcem, stříkáním, máčením

##### Technické údaje

<b>Hustota</b>	cca 1,3 g/cm <sup>3</sup>
<b>Obsah organických rozpouštědel (VOC)</b>	0,385 kg/kg
<b>Obsah celkového organického uhlíku (TOC)</b>	0,338 kg/kg
<b>Obsah netěkavých látek (sušina)</b>	42,3 % obj.
<b>Vydatnost</b>	10 m <sup>2</sup> /l
<b>Vypalování</b>	barva se vypaluje po dobu 1 hod. při teplotě 250 °C nebo 2 hod. při teplotě 200 °C
<b>Přilnavost</b>	max. stupeň 1
<b>Teplota při zpracování</b>	23 °C při 50 % vzdušné vlhkosti
<b>Doporučená tloušťka vrstvy</b>	30 – 50 μm (suchá) / 1 vrstva
<b>Čištění</b>	čištění pomůcek – S 6001 nebo jiné běžné ředidlo
<b>Skladování</b>	v suchém čistém skladu při + 5 až + 25 °C
<b>Doba skladovatelnosti</b>	do data uvedeného na obalu

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek pro barvy a laky: kategorie A (i) RNH: 500 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 500 g/l VOC.

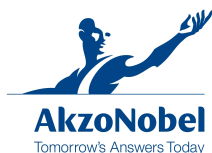
**Akzo Nobel Coatings CZ, a.s.**, Na Pankráci 1683/127, budova GEMINI, 140 00, Praha 4

Tel.: +420 261 399 100, Infolinka: 800 100 701

Datum vydání technického listu: 1. 2. 2010

Vydáním tohoto technického listu pozbývají platnosti všechny předchozí verze.

Tento dokument má pouze informativní charakter.



## TECHNICKÝ LIST

### **Příklady nátěrového postupu**

Povrch kovu musí být před nátěrem pečlivě očištěn, zbaven rzi a odmaštěn. 1x základní nátěr silikonovou barvou vypalovací SILIKON ZÁKLAD. Nátěr se nechá zaschnout při teplotě 20 °C po dobu 30 minut (odtěkání rozpouštědel) a potom se nátěr vypaluje při teplotě 200 °C po dobu 2 hodin nebo 1 hodinu při 250 °C. 1 – 2x nátěr SILIKON STRĚBŘENKA vypalovací v optimální tloušťce jedné vrstvy 15 – 25 µm. Nátěr se nechá zaschnout při teplotě 20 °C po dobu 30 minut (odtěkání rozpouštědel) a potom se nátěr vypaluje při teplotě 200 °C po dobu 1 hodiny. Každou vrstvu je nutno vypálit zvlášť. Bez vypálení je nátěr povrchově zaschlý za 48 hodin a s výrobkem lze manipulovat. Pro dosažení korozní odolnosti je nutné nátěr vypálit, každý nátěr zvlášť.

Silikonové barvy je nutno nanášet odděleně od ostatních nátěrových hmot – mohou způsobit vzhledové defekty (krátery) nátěrů.

### **Bezpečnost práce a ochrana zdraví**

Vyhnete se kontaktu s kůží a očima. Používejte v dobře větraných prostorách. Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etiketě výrobku nebo uvedené v bezpečnostním listu. Dodržujte místní bezpečnostní předpisy. Po požití nevyvolávejte zvracení.

### **Ekotoxikologické vlastnosti a odstranění odpadů**

Výrobek není určen k nátěrům hraček, dětského nábytku a předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Způsob odstranění odpadů a další údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

### **Upozornění**

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřebné je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikacích. Uživatelé zodpovídají za správné použití výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivňovat konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhraujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

**Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Na Pankráci 1683/127, budova GEMINI, 140 00, Praha 4**  
Tel.: +420 261 399 100, Infolinka: 800 100 701

Datum vydání technického listu: 1. 2. 2010

Vydáním tohoto technického listu pozbývají platnosti všechny předchozí verze.

Tento dokument má pouze informativní charakter.