

SILIKON 500

Stříbřenka

Vypalovací barva na kov

Oblast použití

- k nátěrům kovových předmětů vystavených trvale teplotám do 500 °C (krátkodobě do 800 °C)
- používá se pro nátěry kouřovodů, dveří pecí, kotlů apod.

Přednosti

- odolává trvale teplotám do 500 °C, krátkodobě do 800 °C
- vysoce odolný v úči kouřovým plynům, krátkodobému styku s benzínem, s oleji a s brzdovou kapalinou
- jedná se o vypalovací barvu

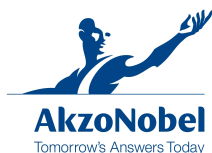
Charakteristika

Typ výrobku	silikonová barva vypalovací
Barevné odstíny	9110 – hliníkový
Stupeň lesku	matný
Pojivo	silikonová pryskyřice
Ředidlo	S 6001, S 6006 (ředění je možné pouze do výše limitu VOC 2010, limit VOC a obsah VOC ve výrobku viz níže)
Balení	uvedeno v ceníku
Oblast použití	k nátěrům kovových předmětů vystavených trvale teplotám do 500 °C (krátkodobě do 800 °C)
Vlastnosti	výborná přilnavost, odolává teplotám do 500 °C, krátkodobě do 800 °C
Způsob aplikace	štětcem, stříkáním

Technické údaje

Viskozita	20 – 40 s (kelímek Φ 4 mm ISO 2431)
Hustota	cca 1,3 g/cm ³
Obsah organických rozpouštědel (VOC)	0,4 kg/kg
Obsah celkového organického uhlíku (TOC)	0,337 kg/kg
Obsah netěkavých látek (sušina)	40 % obj.
Vydatnost	5 – 7 m ² /l
Vypalování	barva se vypaluje po dobu 1 hod při teplotě 200 °C
Přilnavost	max. stupeň 1
Teplota při zpracování	23 °C při 50 % vzdušné vlhkosti
Doporučená tloušťka vrstvy	20 – 40 μ m (suchá) / 1 vrstva
Čištění	čištění pomůcek – S 6001 nebo jiné běžné ředidlo
Skladování	v suchém čistém skladu při teplotách + 5 až + 25 °C
Doba skladovatelnosti	do data uvedeného na obalu

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek pro barvy a laky: kategorie A (i) RNH: 500 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 492 g/l VOC.



TECHNICKÝ LIST

Příklady nátěrového postupu

Při ochraně kovů proti vlivům teploty a povětrnostním vlivům je nutno předem udělat základní nátěr barvou SILIKON ZÁKLAD. Po nanesení se tento nátěr nechá zaschnout 30 minut při teplotě 20 °C (odtěkání rozpouštědel) a potom se nátěr vypálí při teplotě 200 °C po dobu 2 hodin nebo 1 hodinu při teplotě 250 °C. Poté 1 – 2x nátěr SILIKON 500 STŘÍBŘENKA. Nátěr se nechá zaschnout při teplotě 20 °C po dobu 30 minut (odtěkání rozpouštědel) a potom se nátěr vypaluje při teplotě 200 °C po dobu 1 hodiny. Každou vrstvu je nutno vypálit zvlášť. Nátěr samotnou barvou (bez základního nátěru) je určen pro mírnější korozivní namáhání.

Silikonové barvy je nutno nanášet odděleně od ostatních nátěrových hmot – mohou způsobit vzhledové defekty (krátery) nátěrů.

Bezpečnost práce a ochrana zdraví

Vyhňte se kontaktu s kůží a očima. Používejte v dobře větraných prostorách. Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etiketě výrobku nebo uvedené v bezpečnostním listu. Dodržujte místní bezpečnostní předpisy. Po požití nevyvolávejte zvracení.

Ekotoxikologické vlastnosti a odstranění odpadů

Výrobek není určen k nátěrům hraček, dětského nábytku a předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Způsob odstranění odpadů a další údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřebné je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikacích. Uživatelé zodpovídají za správné použití výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivňovat konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhraujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Na Pankráci 1683/127, budova GEMINI, 140 00, Praha 4
Tel.: +420 261 399 100, Infolinka: 800 100 701

Datum vydání technického listu: 1. 2. 2010

Vydáním tohoto technického listu pozbývají platnosti všechny předchozí verze.

Tento dokument má pouze informativní charakter.