

SILIKON 400

2v1

Základní & vrchní vypalovací barva

Oblast použití

• k nátěrům ocelových nebo litinových předmětů a zařízení, jako např. plotýnek vařičů, kouřovodů, výfuků, tepelně namáhaných dílů pecí a průmyslových zařízení, jejichž teplota nepřesáhne 400 °C • jedná se o vypalovací barvu

Přednosti

• odolává teplotám do 400 °C • má vysokou přilnavost ke kovovým povrchům • je vysoce odolný vůči kouřovým plynům, krátkodobému styku s benzínem, s oleji a s brzdovou kapalinou • jednoduchá aplikace

Charakteristika

Typ výrobku	silikonová barva vypalovací
Barevné odstíny	0199 – černý, 0840 – červenohnědý
Stupeň lesku	matný
Pojivo	silikonová pryskyřice
Ředidlo	S 6001 (ředění je možné pouze do výše limitu VOC 2010, limit VOC a obsah VOC ve výrobku viz níže)
Balení	uvedeno v ceníku
Oblast použití	k nátěrům ocelových nebo litinových předmětů a zařízení, kde je vyžadována tepelná odolnost nátěru do 400 °C
Vlastnosti	vysoká odolnost vůči kouřovým plynům, krátkodobému styku s benzínem, oleji a s brzdovou kapalinou, výborná přilnavost, odolává teplotám do 400 °C
Způsob aplikace	štetcem, stříkáním, máčením

Technické údaje

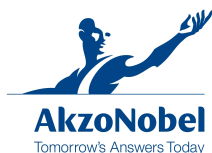
Viskozita	20 – 60 s (kelímek Φ 4 mm ISO 2431)
Hustota	cca 1,3 g/cm ³
Obsah organických rozpouštědel (VOC)	0,324 kg/kg
Obsah celkového organického uhlíku (TOC)	0,282 kg/kg
Obsah netěkavých látek (sušina)	50 % obj.
Vydatnost	10 – 12 m ² /l
Vypalování	barva se vypaluje po dobu 2 hod při teplotě 200 °C, nebo 15 minut při teplotě 300 °C
Přilnavost	max. stupeň 1
Teplota při zpracování	23 °C při 50 % vzdušné vlhkosti
Doporučená tloušťka vrstvy	30 – 50 μ m (suchá) / 1 vrstva
Čištění	čištění pomůcek – S 6001 nebo jiné běžné ředidlo
Skladování	v suchém čistém skladu při teplotách + 5 až + 25 °C
Doba skladovatelnosti	do data uvedeného na obalu

Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek pro barvy a laky: kategorie A (i) RNH: 500 g/l (2010). Tento výrobek obsahuje max. 450 g/l VOC.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Na Pankráci 1683/127, budova GEMINI, 140 00, Praha 4
Tel.: +420 261 399 100, Infolinka: 800 100 701

Datum vydání technického listu: 1. 2. 2010

Vydáním tohoto technického listu pozbývají platnosti všechny předchozí verze.
Tento dokument má pouze informativní charakter.



TECHNICKÝ LIST

Příklady nátěrového postupu

Povrch kovu musí být před nátěrem pečlivě očištěn, zbaven rzi a odmaštěn. 1x nátěr silikonovou barvou vypalovací SILIKON 400 2v1. Nátěr se nechá zaschnout při teplotě 20 °C po dobu 30 minut (odtěkání rozpouštědel) a potom se nátěr vypaluje 2 hodiny při teplotě 200 °C nebo 15 minut při teplotě 300 °C. Bez vypálení je nátěr povrchově zaschlý za 48 hodin, s výrobkem lze manipulovat. Pro dosažení korozní odolnosti je nutné nátěr vypálit. Barva není vhodná na zařízení z mědi a jejich slitin, na cínované nebo zinkované podklady - nátěry mají špatnou přilnavost.

Silikonové barvy je nutno nanášet odděleně od ostatních nátěrových hmot - mohou způsobit vzhledové defekty (krátery) nátěrů.

Bezpečnost práce a ochrana zdraví

Vyhňte se kontaktu s kůží a očima. Používejte v dobře větraných prostorách. Zabraňte uvolnění do životního prostředí. Sledujte bezpečné pokyny uvedené na etiketě výrobku nebo uvedené v bezpečnostním listu. Dodržujte místní bezpečnostní předpisy. Po požití nevyvolávejte zvracení.

Ekotoxikologické vlastnosti a odstranění odpadů

Výrobek není určen k nátěrům hraček, dětského nábytku a předmětů přicházejících do styku s potravinami a pitnou vodou. Způsob odstranění odpadů a další údaje jsou uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřebné je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikacích. Uživatelé zodpovídají za správné použití výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivňovat konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhraujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s., Na Pankráci 1683/127, budova GEMINI, 140 00, Praha 4

Tel.: +420 261 399 100, Infolinka: 800 100 701

Datum vydání technického listu: 1. 2. 2010

Vydáním tohoto technického listu pozbývají platnosti všechny předchozí verze.

Tento dokument má pouze informativní charakter.